

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ
БЮРО НЕФТЕАППАРАТУРЫ

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (АО «ЦКБН»)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО «ЦКБН» от 24 марта 1997 г. № 4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2038-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4; 5 1 - ИУС № 12 - 1981 г., 2 - ИУС № 4 - 1983 г., 3 - ИУС № 12 - 1983 г., 4 - ИУС № 3 - 1989 г., 5 - ИУС № 2 - 1991 г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г., периодичность проверки - 5 лет.

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление P_y до 2,5 МПа (25 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 300 °С.

Стандарт разработан в ограничение и развитие [ГОСТ 5915](#).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
[ГОСТ 1759.1-82](#) Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

[ГОСТ 5915-70](#) Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры.

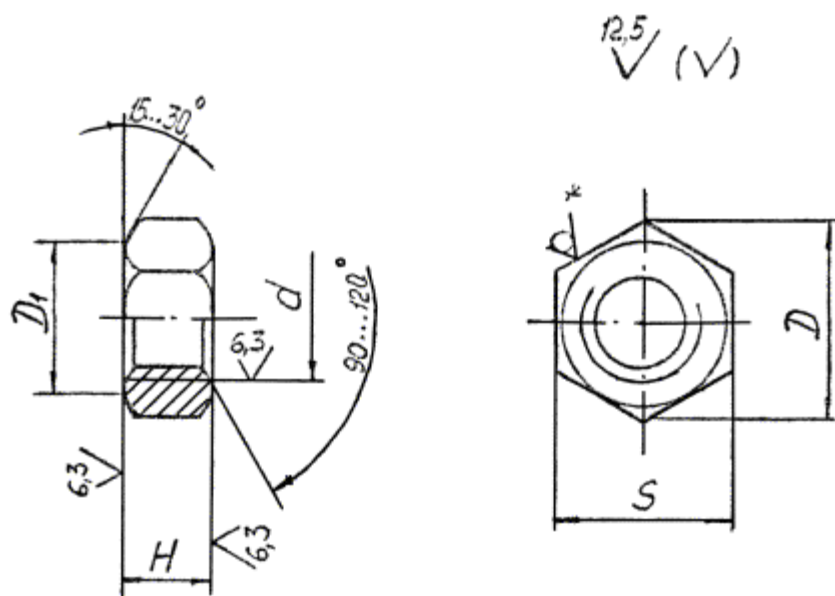
[ГОСТ 16093-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

[ГОСТ 24705-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

[ОСТ 26-2043-91](#) Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



$$D_1 = (0,90 - 0,95)S$$

* Шероховатость граней для штампованных или кованых гаек

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы d | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 36 | 42 | 48 | |
| Шаг резьбы P | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | | |
| Размер «под ключ» S | Номин. | 10 | 13 | 17 | 19 | 24 | 30 | 36 | 41 | 46 | 55 | 65 | 75 |
| Диаметр описанной окружности D , не менее | | 10,9 | 14,2 | 18,7 | 20,9 | 26,2 | 33,0 | 39,6 | 45,2 | 50,9 | 60,8 | 71,3 | 82,6 |
| Высота H | Номин. | 5 | 6,5 | 8 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 24 | 29 | 34 | 38 |

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы $d = 12$ мм с полем допуска резьбы 7Н из стали марки 25, без покрытия:

Гайка М12,7Н.25 ОСТ 26-2038-96

То же с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М12,7Н.25.019 ОСТ 26-2038-96.

4 Резьба с крупным шагом по [ГОСТ 24705](#), поле допуска 7Н по [ГОСТ 16093](#).

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).

5а Допускается для гаек, изготовляемых ковкой, предельные отклонения для размера «под ключ» по h16.

(Введен дополнительно, [Изм. № 1](#)).

6 Технические требования - по [ОСТ 26-2043](#).

7 Масса гаек приведена в справочном приложении [А](#).

Приложение А (справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

| Номинальный диаметр резьбы | Теоретическая масса гайки, кг |
|----------------------------|-------------------------------|
| 6 | 0,002 |
| 8 | 0,005 |
| 10 | 0,011 |
| 12 | 0,015 |
| 16 | 0,033 |
| 20 | 0,063 |
| 24 | 0,107 |
| 27 | 0,161 |
| 30 | 0,225 |
| 36 | 0,377 |
| 42 | 0,624 |
| 48 | 0,936 |

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала 7,85 г/см³.

СОДЕРЖАНИЕ

[1 Область применения. 1](#)

[2 Нормативные ссылки. 1](#)

[3 Конструкция и размеры.. 2](#)

[Приложение А 3](#)